

名護市新設廃棄物処理施設運転管理等業務委託

特記仕様書

(新施設)

名護市 環境水道部 環境対策課

## 特記仕様書

(業務の概要等)

第1条 本業務の概要は以下のとおりである。

(1) 業務目的

本業務は、名護市新設廃棄物処理施設（新施設）の運転管理を行うとともに、施設のすべてが正常に機能するよう保守するものである。

(2) 業務名

名護市新設廃棄物処理施設運転管理等業務委託

(3) 業務場所

沖縄県名護市字安和神崎原 1863 番地 13（新施設）

(4) 業務期間

令和6年11月1日～令和10年3月31日

ア 試運転・調整期間：令和6年11月1日～令和7年3月31日

イ 本運転期間：令和7年4月1日～令和10年3月31日

(業務履行日等)

第2条 業務履行日は、次のとおりとする。

(1) 業務履行日

ア 業務履行日は、毎週月曜日から土曜日（祝日を含む）までの6日間を原則とする。

イ 前記アにかかわらず、1月1日及び1月2日は休日とし、12月31日又は1月3日が日曜日の場合は、勤務日とする。

(勤務時間及び勤務体制等)

第3条 勤務時間等は、労働基準法を遵守するものとし、名護市新設廃棄物処理施設運転管理等業務委託仕様書第8条に定める業務従事者の勤務時間は、次のとおりとする。

(1) 勤務時間

ア 総括責任者：8時30分～17時15分

イ 副総括責任者：8時30分～17時15分

ウ 計量員：8時30分～17時15分

エ シフト要員：配置された業務の勤務時間

|   |                             |                         |
|---|-----------------------------|-------------------------|
| オ | 焼却施設班長 1 名、運転操作作業員 2 名（1 直） |                         |
|   |                             | : 6 時 00 分 ~ 14 時 45 分  |
|   | 焼却施設班長 1 名、運転操作作業員 2 名（2 直） |                         |
|   |                             | : 14 時 15 分 ~ 23 時 00 分 |
| カ | 焼却施設受付員                     | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| キ | 焼却施設作業員                     | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| ク | 灰出し運搬員                      | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| ケ | リサイクル施設班長                   | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| コ | リサイクルセンター受付員                | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| サ | 解体作業員                       | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| シ | 手選別作業員                      | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| ス | 重機作業及び搬出物移動作業員              | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| セ | 保守点検班長                      | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
| ソ | 保守点検作業員 1 名（1 直）            | : 8 時 30 分 ~ 17 時 15 分  |
|   | 保守点検作業員 1 名（2 直）            | : 13 時 15 分 ~ 22 時 00 分 |

2 受託者は、毎月の勤務予定表を次の月の 7 日前に委託者に提出するものとする。

3 配置及び勤務体制については、委託者と受託者とが協議して決めるものとする。

#### （施設の概要）

第 4 条 施設の主要施設及び設備等の一部は、次のとおりである。

1 ごみ焼却施設：（准連続式燃焼式ストーカ方式）：29 t / 16 h × 2 炉

##### （1） 受入・供給設備

|   |              |                                         |
|---|--------------|-----------------------------------------|
| ア | 計量機          | : 20.0 t [最大秤量] × 2 基                   |
| イ | ごみピット        | : 998 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基         |
| ウ | ごみクレーン       | : 2.96 t [吊上荷重] × 2 基（交互運転）             |
| エ | 可燃性粗大ごみ切断機   | : 1.0 t / h [能力] × 1 基                  |
| オ | 脱臭装置（ごみピット用） | : 11,900N m <sup>3</sup> / h [風量] × 1 台 |

##### （2） 燃焼設備

|   |              |                                 |
|---|--------------|---------------------------------|
| ア | ごみ投入ホッパ・シュート | : 4.8 m <sup>3</sup> [容量] × 2 基 |
| イ | 燃焼装置（ストーカ式）  | : 2,071kg / h 以上 × 2 基          |
| ウ | 焼却炉本体 燃焼室容積  | : 54.3 m <sup>3</sup> × 2 基     |
|   | 再燃焼室容積       | : 52.0 m <sup>3</sup> × 2 基     |

- |              |                                     |                                                            |
|--------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| エ            | 落じんホッパシュート                          | : 2 炉分〔鋼板溶接製〕                                              |
| オ            | 焼却灰ホッパシュート                          | : 2 炉分〔鋼板溶接製〕                                              |
| カ            | 助燃油貯留槽                              | : 7 kL (円筒鋼板製、地下埋設式) × 1 基                                 |
| キ            | 助燃バーナ                               | : ガンタイプバーナ<br>180 L/h〔容量〕× 2 基                             |
| ク            | 再燃バーナ                               | : ガンタイプバーナ<br>180 L/h〔容量〕× 2 基                             |
| (3) 燃焼ガス冷却設備 |                                     |                                                            |
| ア            | ガス冷却室                               | : 55.8 m <sup>3</sup> × 2 基 (水噴射式(完全蒸発型))                  |
| イ            | 噴射ノズル                               | : 12 本/炉 (1 本につき最大 0.72 m <sup>3</sup> /h)<br>(リターンノズル式)   |
| ウ            | 噴射水加圧ポンプ                            | : 17.04 m <sup>3</sup> /h〔容量〕× 3 基 (1 基予備)<br>(多段式タービンポンプ) |
| (4) 排ガス処理設備  |                                     |                                                            |
| ア            | 減温用空気加熱器                            | : 2 基 (プレート式)                                              |
| イ            | ろ過式集じん器                             | : 2 基 (ろ過式集じん器、バグフィルタ)                                     |
| ウ            | HCL、SO <sub>x</sub> 、ダイオキシン類、水銀除去設備 | : 2 炉分 (乾式 (煙道吹込み))                                        |
| エ            | NO <sub>x</sub> 除去装置                | : 2 炉分 (無触媒脱硝式)                                            |
| オ            | 減温用送風機                              | : 38,500 m <sup>3</sup> N/h〔風量〕× 2 基 (ターボ式)                |
| (5) 余熱利用設備   |                                     |                                                            |
| ア            | 給湯用熱交換器                             | : 6 m <sup>3</sup> /h〔温水発生量〕<br>(シェルアンドチューブ式)              |
| (6) 余熱回収設備   |                                     |                                                            |
| ア            | 温水発生器                               | : 1046.5 MJ/h〔交換熱量〕× 2 基                                   |
| イ            | 温水循環タンク                             | : 12 m <sup>3</sup> 〔容量〕× 1 基                              |
| (7) 通風設備     |                                     |                                                            |
| ア            | 押込送風機                               | : 13,700 m <sup>3</sup> N/h × 2 基 (ターボ式)                   |
| イ            | 二次送風機                               | : 6,400 m <sup>3</sup> N/h × 2 基 (ターボ式)                    |
| ウ            | 風道                                  | : 2 炉分 (溶接鋼板型)                                             |
| エ            | 誘引送風機                               | : 32,100 m <sup>3</sup> N/h × 2 基 (ターボ式)                   |
| オ            | 煙道                                  | : 2 炉分 (溶接鋼板型)                                             |
| カ            | 煙突                                  | : 40m × 1 基 (内筒 2 基、建屋一体型)                                 |

- |   |        |                                                    |
|---|--------|----------------------------------------------------|
| キ | 冷却用送風機 | : 1,800 m <sup>3</sup> N/h × 2 基<br>(ターボ式 (電動機直結)) |
|---|--------|----------------------------------------------------|
- (8) 灰出し設備
- |   |              |                                          |
|---|--------------|------------------------------------------|
| ア | 磁選機 (焼却灰用)   | : 0.4 t/h [能力] × 2 基<br>(電磁式、吊下型)        |
| イ | 灰冷却装置        | : 1.2 t/h [能力] × 2 基<br>(スクレーパ式 (スプレー式)) |
| ウ | 振動篩          | : 0.8 t/h [能力] × 2 基                     |
| エ | 飛灰処理設備       | : 9.6 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基          |
| オ | 灰クレーン、飛灰クレーン | : 2.95 t [吊上荷重] × 1 基                    |
| カ | 灰貯留設備        | : 37.3 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基         |
| キ | 灰汚水沈殿槽       | : 4 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基            |
| ク | 灰汚水槽         | : 4 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基            |
| ケ | 鉄分貯留設備       | : 25.9 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基         |
| コ | 飛灰貯留設備       | : 15.6 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基         |
- (9) 排水処理設備
- |   |              |                                             |
|---|--------------|---------------------------------------------|
| ア | ごみピット排水処理水槽  | : 5.9 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基             |
| イ | ごみピット排水移送ポンプ | : 2.0 m <sup>3</sup> /h [吐出量] × 2 基 (1 基予備) |
| ウ | ごみ汚水ろ過器      | : 2.0 m <sup>3</sup> /h [能力] × 1 基          |
| エ | ろ液貯留槽        | : 0.9 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基             |
| オ | ろ液噴霧ポンプ      | : 0.78 m <sup>3</sup> /h [吐出量] × 2 基 (交互運転) |
| カ | ろ液噴霧器        | : 0.2 m <sup>3</sup> /h [噴霧水量] × 2 基        |
| キ | 砂ろ過器         | : 1.5 m <sup>3</sup> /h [能力] × 1 基          |
- (10) 小動物焼却設備
- |   |        |                            |
|---|--------|----------------------------|
| ア | 小動物焼却炉 | : 60kg/h [能力] × 1 基 (バッチ式) |
|---|--------|----------------------------|
- (11) 高圧受配電設備
- |   |             |       |
|---|-------------|-------|
| ア | 構内引込用柱上開閉器  | : 1 式 |
| イ | 高圧受電盤       | : 1 面 |
| ウ | 高圧配電盤       | : 2 面 |
| エ | 高圧進相コンデンサ盤  | : 2 面 |
| オ | プラント動力用変圧器盤 | : 1 面 |
| カ | 440V 用動力主幹盤 | : 1 面 |
| キ | 非常用電源盤      | : 1 面 |
| ク | 200V 用動力主幹盤 | : 1 面 |

- ケ 照明用単相主幹盤 : 1 面
- コ 低圧主幹盤 : 1 面
- (12) 非常用発電設備
- ア 非常用発電機 : 267kW〔出力〕、300kVA〔容量〕×1基
- イ 別置燃料タンク : 190L×1基

## 2 リサイクルセンター

### (1) 処理能力

- ア 燃えないごみ : 0.4 t / 5 h
- イ 粗大ごみ（不燃性） : 0.4 t / 5 h
- ウ 空き缶 : 0.6 t / 5 h
- エ 空きびん・ガラス類 : 3.7 t / 5 h
- オ ペットボトル : 0.8 t / 5 h

### (2) スtockヤード

| 名 称                | 面 積                 |
|--------------------|---------------------|
| 不燃、粗大ごみヤード         | 9.5 m <sup>2</sup>  |
| 小型家電等選別一時保管、金属類ヤード | 35.4 m <sup>2</sup> |
| 空き缶ヤード             | 12.9 m <sup>2</sup> |
| ガラス類ヤード            | 6.71 m <sup>2</sup> |
| 空きびんヤード            | 18.0 m <sup>2</sup> |
| ペットボトルヤード          | 27.7 m <sup>2</sup> |
| 古紙類、古着、有害ごみヤード     | 36.4 m <sup>2</sup> |
| 草木類ヤード             | 550 m <sup>2</sup>  |
| 非破碎物ヤード            | 8.4 m <sup>2</sup>  |
| 不燃ごみ等の分別、解体ヤード     | 25.4 m <sup>2</sup> |

### (3) 不燃・粗大ごみ処理系列

- ア 不燃・粗大ごみ受入ホッパ : 7 m<sup>3</sup>〔容量〕×1基
- イ 低速回転式破碎機 : 0.16 t / h〔処理能力〕×1基
- ウ 高速回転式破碎機 : 0.16 t / h〔処理能力〕×1基
- エ 破碎機用ホイス ト : 2.8 t〔吊上荷重〕×1基
- オ 選別機用ホイス ト : 1.0 t〔吊上荷重〕×1基
- カ No. 1 磁選機（不燃・粗大ごみ） : 0.16 t / h（破碎ごみ）〔能力〕  
0.06 t / h（磁性物）〔能力〕
- キ No. 2 磁選機（不燃・粗大ごみ） : 0.16 t / h（破碎ごみ）〔能力〕

|                        |                                                   |
|------------------------|---------------------------------------------------|
|                        | 0.06 t / h (磁性物) [能力]                             |
| ク 縦型風力選別機              | : 40 m <sup>3</sup> /min [風量] × 1 基               |
| ケ 横型風力選別機              | : 40 m <sup>3</sup> /min [風量] × 1 基               |
| コ 粒度選別機 (不燃・粗大ごみ)      | : 0.10 t / h [能力] × 1 基                           |
| サ アルミ選別機 (不燃・粗大ごみ)     | : 0.02 t / h (破碎ごみ) [能力]<br>0.01 t / h (アルミ) [能力] |
| シ 可燃物貯留バンカ             | : 8 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| ス 不燃物貯留バンカ             | : 8 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| セ 破碎磁性物貯留バンカ           | : 8 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| ソ 破碎アルミ貯留コンテナ          | : 6.93 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                  |
| (4) 空き缶処理系列            |                                                   |
| ア 空き缶受入ホッパ             | : 7 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| イ 磁選機 (空き缶)            | : 0.12 t / h [能力] × 1 基                           |
| ウ アルミ選別機 (空き缶)         | : 0.12 t / h [能力] × 1 基                           |
| エ 缶圧縮機                 | : 0.12 t / h [能力] × 1 基                           |
| オ 成形品貯留コンテナ (空き缶)      | : 6.93 m <sup>3</sup> [容量] × 2 基                  |
| (5) 空きびん・ガラス類処理系列      |                                                   |
| ア 空きびん・ガラス類受入ホッパ       | : 7 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| イ 選別品貯留ヤード (空きびん・ガラス類) |                                                   |
| 透明びんヤード                | : 13.0 m <sup>2</sup> [面積]                        |
| 茶色びんヤード                | : 12.8 m <sup>2</sup> [面積]                        |
| その他びんヤード               | : 12.8 m <sup>2</sup> [面積]                        |
| ガラス類ヤード                | : 12.5 m <sup>2</sup> [面積]                        |
| (6) ペットボトル処理系列         |                                                   |
| ア ペットボトル受入ホッパ          | : 7 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                     |
| イ 圧縮結束機                | : 0.16 t / h [能力] × 1 基                           |
| ウ 成型品貯留ヤード             | : 24 m <sup>2</sup> [面積]                          |
| (7) 集じん・脱臭設備           |                                                   |
| ア サイクロン                | : 200 m <sup>3</sup> /min [処理風量] × 1 基            |
| イ バグフィルタ               | : 260 m <sup>3</sup> /min [処理風量] × 1 基            |
| ウ 脱臭装置 (資源用)           | : 100 m <sup>3</sup> /min [処理風量] × 1 基            |
| エ 脱臭用排風機 (資源用)         | : 100 m <sup>3</sup> /min [処理風量] × 1 基            |
| オ 排風機                  | : 260 m <sup>3</sup> /min [風量] × 1 基              |
| カ リサイクル空気タンク           | : 1.0 m <sup>3</sup> [容量] × 1 基                   |

(委託対象設備)

第5条 委託対象設備は、次の表のとおりとする。

| 施 設       | 設 備     |         |          |
|-----------|---------|---------|----------|
| 計量棟       | 受入・供給設備 | 計量設備    | 建築設備     |
|           | 電気設備    | 計装設備    | 給排水設備    |
| 焼却施設      | 受入・供給設備 | 燃焼設備    | 燃焼ガス冷却設備 |
|           | 排ガス処理設備 | 余熱利用設備  | 余熱回収設備   |
|           | 通風設備    | 灰出し設備   | 計量設備     |
|           | 建築設備    | 高圧受配電設備 | 電気設備     |
|           | 計装設備    | 給排水設備   | 小動物焼却設備  |
| リサイクルセンター | リサイクル設備 | 各処理系列設備 | 集じん・脱臭設備 |
|           | 計量設備    | 建築設備    | 電気設備     |
|           | 計装設備    | 給排水設備   |          |

(委託業務の内容等)

第6条 委託業務の内容は、次のとおりとする。

(1) 焼却施設

- ア 計量業務
- イ 搬入ごみの確認及び指導（午前1回、午後1回程度）
- ウ ごみクレーンの運転管理
- エ 中央制御装置の運転管理
- オ 可燃性粗大ごみ切断機の運転
- カ 小動物焼却炉の運転（月2～3回程度焼却）
- キ 草木類の切断作業
- ク 草木ヤードからごみピットへの運搬
- ケ プラットホームからリサイクルセンターへの粗大ごみの運搬
- コ 振動篩不適物コンテナの搬出運搬
- サ 焼却灰（主灰及び飛灰）の搬出運搬
- シ 焼却残渣の搬出運搬
- ス その他、関連する業務

(2) リサイクルセンター

- ア 空き缶、ペットボトル、空きびん・ガラス類の手選別及び搬出運搬
- イ 金属類の中間処理及び手選別並びに搬出運搬



- ウ 粗大ごみの解体、中間処理、手選別及び搬出運搬
- エ 燃えないごみの搬出運搬
- オ 有害ごみ（乾電池・蛍光灯）の搬出運搬
- カ 有価物等搬出運搬
- キ 二次電池の手選別及び運搬移動
- ク 各種貯留バンカへの積込及び運搬移動
- ケ その他、関連する業務

（３） 保守点検

- ア 各機器の点検及び整備
- イ 小修理作業
- ウ 噴霧ノズル類の清掃
- エ その他、関連する業務

（委託業務外の内容）

第 7 条 委託業務外の内容は、別紙 2 のとおりとする。

2 受託者は、委託者が行う法定点検及び年次点検に協力するとともに、その内容及び実施状況の確認を行うものとする。

（搬出対象ごみの搬出先）

第 8 条 新施設における搬出対象ごみ及び搬出先は、次の表のとおりである。

（１） 搬出対象ごみ及び搬出先

| 項 目             | 搬 出 先                   |
|-----------------|-------------------------|
| 焼却灰（主灰）         | 株式会社 琉球セメント             |
| 焼却灰（飛灰）         | 安和エコパーク                 |
| 焼却残渣（鉄類等）       | 株式会社 宮里                 |
| 焼却残渣（上記以外）      | 安和エコパーク                 |
| 空き缶類（成型品）       | 名護市内業者                  |
| 空きびん（無色、茶色、その他） | 公益財団法人<br>日本容器包装リサイクル協会 |
| ペットボトル（成型品）     | 公益財団法人<br>日本容器包装リサイクル協会 |
| 金属類、破碎アルミ       | 名護市内及び市外業者              |
| 燃えないごみ          | 安和エコパーク                 |
| ガラス類            | 名護市内及び市外業者              |

|               |        |
|---------------|--------|
| 有害ごみ（蛍光灯、乾電池） | 名護市外業者 |
| 二次電池          | 名護市外業者 |

（特別な業務体制）

第9条 委託者が行う定期点検整備等による休炉期間中等は、運転業務体制に代え、点検整備業務の応援及び保守業務の体制をとるものとする。

2 受託者は、委託者と協議の上、その他の体制をとることができる。

（車両）

第10条 受託者は、業務履行に必要な以下の車両を準備するものとする。ただし、仕様書第25条で定める車両は、無償で利用できるものとする。

（1） 準備車両

ア フォークリフト（2 t） : 2台

イ ホイールローダー : 2台

（その他）

第11条 受託者は、新設廃棄物処理施設の建築業者及びメーカーによる本業務に必要な教育及び指導を受けるものとする。